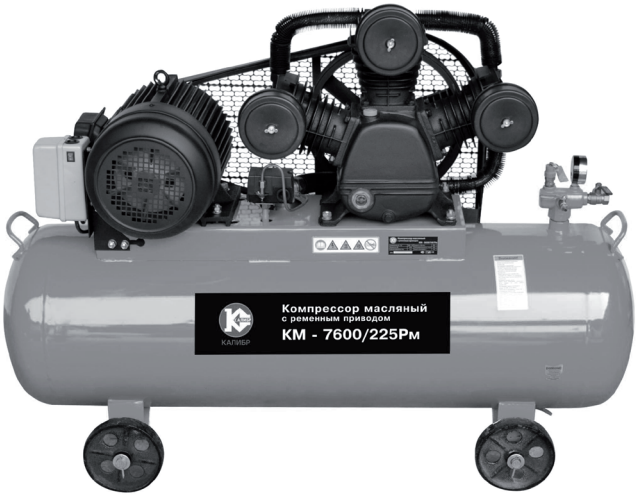
КАЛИБР
www.kalibrcompany.ru

Компрессор масляный с ременным приводом



КМ - 7600/225Рм

Руководство по эксплуатации

Серия Мастер

Содержание

		стр
	Введение	4
1.	**Описание и технические характеристики**	
	1.1 Описание изделия	5
	1.2 Технические характеристики	6
	1.3 Комплектация	7
	1.4 Общий вид	7
2.	**Правила безопасности**	
	2.1 Перед началом работы	8
	2.2 Личная безопасность	8
	2.3 Электробезопасность	9
3.	**Подготовка к эксплуатации**	
	3.1 Сборка компрессора	10
	3.2 Подготовка к работе	10
	3.3 Подключение и запуск компрессора	11
	3.4 Обслуживание компрессора	11
4.	**Хранение, транспортировка и утилизация**	12
5.	**Гарантийные обязательства**	13

Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за покупку компрессора **КАЛИБР** и перед началом эксплуатации просим вас внимательно прочитать настоящее руководство.

При покупке компрессора **КАЛИБР** в торговой сети Вам необходимо:

- при наличии технической возможности проверить работоспособность компрессора методом пробного кратковременного запуска;

Внимание! Подключение компрессора к электросети 380 вольт должен осуществлять квалифицированный специалист, имеющий допуск к работе с электрооборудованием данного типа.

- проверить соответствие комплектации указанной в настоящем руководстве, а так же отсутствие на корпусе компрессора и комплектующих заметных механических повреждений;
- проверить правильность оформления гарантийного талона (должен быть проставлен штамп торгующей организации, дата продажи, подпись продавца, указана модель и серийный номер изделия).

Внимание! Незаполненный либо неправильно оформленный гарантийный талон может повлечь отказ в гарантийном ремонте.

1. Описание и технические характеристики

1.1 Описание изделия

-Компрессор масляный воздушный с ременным приводом (далее компрессор) предназначен для получения сжатого воздуха с последующей подачей потока сжатого воздуха источнику потребления.

-Компрессор состоит из цилиндрического ресивера с платформой, на которой расположены: электродвигатель постоянного тока с ременной передачей, блок цилиндров, блок сетевого подключения с клавишей включения, регулятор давления, манометр и краны подачи сжатого воздуха. Регулирование производительности после пуска компрессора – автоматическое. В нижней части ресивера расположен кран слива конденсата.

-Компрессор предназначен для эксплуатации в различных условиях при температуре окружающей среды от +5 до + 35 °С и относительной влажности воздуха не более 80% при отсутствии воздействия атмосферных осадков.

-Срок службы компрессора составляет 5 лет. Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.

-Модели и модификации: КМ-7600/225Рм.

-Приобретенная Вами модель может иметь незначительные отличия от параметров и характеристик, указанных в настоящем руководстве, и не влияющие на эффективную и безопасную работу компрессора.

1.2 Технические характеристики

Технические характеристики представлены в таблице ниже

Таблица 1

Модель	**КМ-7600/225Рм**
Напряжение/Частота сети электропитания В/Гц	380/ ~50
Номинальная потребляемая мощность, Вт / л.с.	7600 / 10
Производительность (по всасыванию), л / мин	800
Объем ресивера, литров	225
Рабочее давление сжатого воздуха, мПа / бар	0,8 / 8,0
Количество цилиндров/ступеней сжатия	3/1
Габаритные размеры в упаковке, мм:	
- длина	1530
- ширина	600
- высота	1140
Вес (брутто/нетто), кг	222/202

Расшифровка серийного номера на шильдике изделия:

S/N XX XXXXXXX/ XXXX

буквенно - цифровое обозначение/год и месяц изготовления

1.3 Комплектация

В торговую сеть компрессор поставляется в следующей комплектации*:

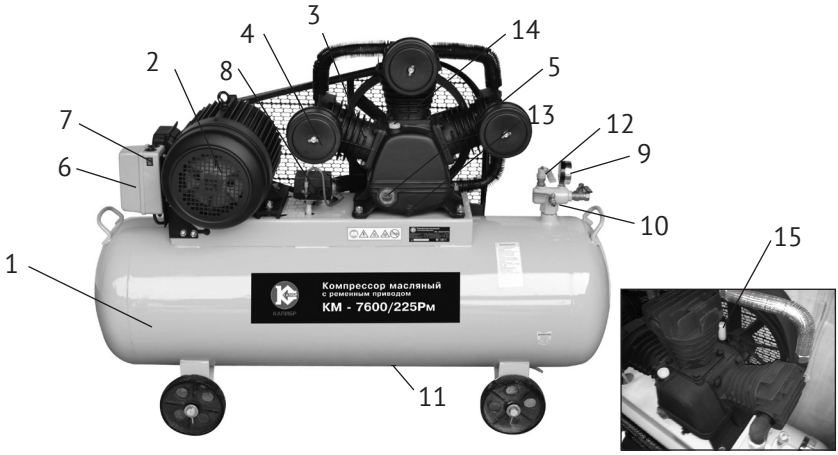
Таблица 2

Компрессор	1
Фильтр воздушный	2
Транспортировочное колесо	4
Руководство по эксплуатации	1
Упаковка	1

*в зависимости от поставки комплектация может меняться

1.4 Общий вид

Общий вид компрессор представлен на рисунке 1.



1 - ресивер; **2** - электродвигатель постоянного тока; **3** - блок цилиндров;
4 - воздушный фильтр; **5** - окно контроля уровня масла;
6 - блок сетевого подключения; **7** - клавиша включения; **8** - регулятор давления;
9 - манометр; **10** - краны подачи сжатого воздуха; **11** - кран слива конденсата;
12 - клапан предохранительный; **13** - сливная пробка; **14** - заливная горловина;
15 - сапун картера.

рис.1

2. Общие правила безопасности

Конструкция компрессора обеспечивает безопасную эксплуатацию при соблюдении правил, изложенных в настоящем разделе.

2.1 Перед началом работы

-при транспортировке или хранении компрессора в условиях воздействия отрицательных температур необходимо перед началом эксплуатации выдержать компрессор в помещении при температуре не ниже +5 °С не менее 30 минут;

-учитывайте влияние окружающей среды, не используйте компрессор при высокой (более 85%) влажности окружающей среды. Не работайте компрессором при температуре окружающей среды ниже -0 и выше +35 °С;

-убедитесь в надежности соединения потребляющих трубопроводов и шлангов с кранами подачи компрессора;

-проведите детальный внешний осмотр на наличие видимых повреждений или деформации различных частей компрессора;

-убедитесь в том, что присоединяемые линии распределения сжатого воздуха или потребляющие устройства соответствуют параметрам и характеристикам, указанным в настоящем руководстве;

-следите за состоянием воздушных фильтров компрессора – снижение пропускной способности фильтра вследствие его загрязненности снижает срок службы компрессора, увеличивает расход электроэнергии и может привести к повреждению некоторых составных частей работы компрессора;

-проверьте уровень масла в компрессоре – он должен находиться на серединной отметке окна контроля уровня масла (рис.**1** поз.**5**);

-к обслуживанию и эксплуатации допускаются лица, ознакомленные с правилами эксплуатации и прошедшие инструктаж по технике безопасности. запрещается эксплуатация компрессора неподготовленными, необученными лицами или детьми.

2.2 Личная безопасность

-не работайте компрессором во взрывоопасной среде или в непосредственной близости от легковоспламеняющихся жидкостей и газов;

-будьте внимательны и следите за тем, что вы делаете - не работайте с компрессором, если вы устали, находитесь под влиянием лекарственных средств, снижающих реакцию, а так же в состоянии алкогольного или наркотического опьянения;

-не используйте компрессор для всасывания легковоспламеняющихся,

взрывоопасных и токсичных газов и газовых смесей. Компрессор рассчитан на сжатие только атмосферной воздушной смеси;

-следите за состоянием пневматической цепи компрессора, не допускайте ее повреждения или внесения самостоятельных изменений в конструкцию и настройки предохранительного клапана;

-не включайте компрессор без установленного защитного кожуха;

-во время работы компрессора блок цилиндров и нагнетательный воздухопровод могут сильно нагреваться – соблюдайте осторожность вблизи данных деталей и не соприкасайтесь с ними.

2.3 Электробезопасность

-не подвергайте компрессор непосредственному воздействию влаги или любой другой агрессивной среды;

-при появлении посторонних звуков, вибрации, повышенного нагрева поверхности электродвигателя, появлении дыма или постороннего запаха, характерного для горелой изоляции, следует незамедлительно прекратить дальнейшую эксплуатацию компрессора и обратиться в сервисный центр;

-будьте осторожны в обращении с компрессором - не роняйте его, не подвергайте тряске, не работайте и не оставляйте компрессор в местах, где температура может достигать отметки выше 40 °С;

-следите за состоянием цепи электропитания компрессора, не допускайте ее повреждения или внесения самостоятельных изменений в конструкцию;

-убедитесь в том, что напряжение вашей электросети соответствует данным, указанным на заводской табличке корпуса компрессора;

-подключение и отключение компрессора к электросети должен осуществлять квалифицированный специалист, имеющий допуск к работе с электрооборудованием данного типа. при подключении компрессора к электросети необходимо следить за правильной последовательностью подключения фаз - электродвигатель компрессора должен вращать ременную передачу в направлении, указанном на защитном кожухе компрессора. При перефазировании электродвигатель компрессора будет вращать ременную передачу в обратном направлении – это не является неисправностью и устраняется методом перемены фазовых проводов между собой;

-избегайте длительной (более 15 мин) непрерывной работы компрессора режим работы компрессора - повторно-кратковременный, с продолжительностью одного рабочего цикла до 10 минут. допускается непрерывная работа компрессора от 10 до 15 мин не чаще одного раза в течение 2-х часов.

3. Подготовка к эксплуатации

Внимание! Перед проведением работ по сборке и техническому обслуживанию компрессора (очистке, установке или замене пылезащитных фильтров, замене масла и т.п.) всегда отключайте компрессор от электросети и снижайте показатели рабочего давления в ресивере до атмосферных значений!

3.1 Сборка компрессора

-извлеките компрессор и аксессуары из транспортировочной упаковки, установите колеса в соответствующие места ресивера компрессора;

-установите компрессор на ровной горизонтальной площадке в чистом сухом хорошо проветриваемом помещении, обеспечив свободный доступ к выключателю и кранам подачи сжатого воздуха, при этом расстояние от защитного кожуха ременной передачи до стены должно составлять не менее 0,5 метра;

-установите три пылезащитных фильтра на цилиндры.

3.2 Подготовка к работе

-регулятор давления (рис.**1** поз.**8**) компрессора отрегулирован изготовителем и не должен подвергаться никаким регулировкам со стороны пользователя

-проверьте уровень масла в компрессоре – он должен находиться на серединной отметке окна контроля уровня масла (рис.**1** поз.**5**);

-компрессор оборудован устройством защиты от перегрузок и короткого замыкания. При нарушении питания электросети и при возникновении короткого замыкания произойдет автоматическое срабатывание защиты электродвигателя;

-подключение источников потребления производится с помощью двух кранов подачи сжатого воздуха (рис.**1** поз.**10**): основной кран подачи сжатого воздуха с внутренним диаметром 1/2'' (16 мм), вспомогательный кран 1/4'' для присоединения гибкого трубопровода диаметром 8 мм с хомутом;

-с помощью манометра (рис.**1** поз.**9**) контролируется выходное давление сжатого воздуха. При работе в штатном режиме манометр будет показывать значение 0,8 MPa;

-клапан предохранительный (рис.**1** поз.**12**) является устройством защиты от превышения максимально допустимого давления в ресивере и работает в автоматическом режиме;

-сапун картера (рис.**1** поз.**15**) расположен в верхней части блока цилиндров со стороны приводного шкива и предназначен для стравливания избыточного

давления в картере.

3.3 Подключение и запуск компрессора

-подключение и отключение компрессора к электросети должен осуществлять квалифицированный специалист, имеющий допуск к работе с электрооборудованием данного типа. при подключении компрессора к электросети необходимо следить за правильной последовательностью подключения фаз - электродвигатель компрессора должен вращать ременную передачу в направлении, указанном на защитном кожухе компрессора;

рис.2

-при перефазировании (подсоединении фаз в неправильной последовательности) электродвигатель компрессора будет вращать ременную передачу в обратном направлении – это не является неисправностью и устраняется методом перемены фазовых проводов между собой. Не допускается продолжительное вращение ременной передачи в обратном направлении;

-подсоединение компрессора к питающей электросети производится с помощью блока сетевого подключения (рис.**1** поз.**6** и рис.**2**);

-для включения компрессора необходимо перевести клавишу включения (рис.**1** поз.**7**), расположенную на боковой поверхности блока сетевого подключения, в положение «включено»;

-для выключения переведите клавишу включения в положение «выключено».

3.4 Облуживание компрессора

-после первых 50-ти часов работы компрессора необходимо произвести замену компрессорного масла. Для этого необходимо открутить сливную пробку (рис.**1** поз.**13**), расположенную в нижней части блока цилиндров со стороны окна контроля уровня масла. Замену масла необходимо производить после непродолжительной работы компрессора, при «горячем» состоянии блока цилиндров. Заливка нового масла осуществляется через заливную горловину (рис.**1** поз.**14**), расположенную на верхней части блока цилиндров над окном контроля уровня масла;

-при обнаружении изменения цвета компрессорного масла (побеление – следствие присутствия воды, потемнение - следствие сильного перегрева) рекомендуется немедленно заменить масло;

-замену масла в штатном режиме работы компрессора необходимо производить после каждых 300 часов работы, а при ежедневной интенсивной

эксплуатации - каждые 150 часов;

-после первых 50-ти часов работы блока цилиндров для компенсации температурной усадки необходимо протянуть болты головок цилиндров компрессора;

-после первых 50-ти часов работы компрессора необходимо проверить и отрегулировать натяжение приводного ремня. При правильном натяжении ремня прогиб на его середине под воздействием усилия 3-4 кгс должен составлять от 6 до 10 мм. Для регулировки натяжения ремня необходимо открутить 4 болта крепления электродвигателя к платформе и переместить электродвигатель, при этом шкив электродвигателя и шкив блока цилиндров должны находиться на одной плоскости. Проверку и регулировку приводного ремня необходимо производить каждые 300 часов, а при ежедневной интенсивной эксплуатации - каждые 150 часов;

-еженедельно (а при интенсивной эксплуатации - ежедневно) производите слив конденсата из ресивера с помощью крана слива конденсата (рис.**1** поз.**11**);

-каждые 50 часов работы компрессора необходимо разбирать и продувать сжатым воздухом воздушные фильтры. Замену фильтров необходимо производить 1 раз в год или каждые 300 часов, а при ежедневной интенсивной эксплуатации - каждые 150 часов;

-ежемесячно рекомендуется проверять надежность крепления блока цилиндров, электродвигателя, органов управления и приборов контроля, а так же, для улучшения охлаждения, очищать наружные поверхности блока цилиндров и электродвигателя;

-по окончании работы компрессора рекомендуется давление в ресивере понизить до уровня атмосферных значений. Однако, при ежедневной интенсивной эксплуатации данную операцию производить необязательно.

4. Хранение, транспортировка и утилизация

-до начала эксплуатации штроборез должен храниться в упаковке завода-изготовителя при температуре окружающей среды от -10 до +35 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %;

-для очистки загрязненной поверхности инструмента следует использовать сжатый воздух и мягкую салфетку, смоченную водой с мыльным раствором. Запрещено использовать растворитель или любые другие похожие химические средства!

-оптимальным местом для хранения неиспользуемого инструмента являет-

ся сухое помещение с температурным режимом от +5 до +25 °С, в недоступном для детей месте, вдали от воздействия прямых солнечных лучей и источников повышенного излучения тепла или холода;

-данный инструмент нельзя утилизировать вместе с обычными бытовыми отходами. Утилизируйте отработавший свой срок штроборез безопасным для окружающей среды способом - вы можете сдать отработавший свой ресурс инструмент в региональный приемный пункт переработки.

5. Гарантийные обязательства

Правовой основой настоящих гарантийных обязательств является действующее законодательство Российской Федерации, в частности Федеральный Закон РФ «О защите прав потребителей» и Гражданский Кодекс РФ часть 2 статьи 451-491. Условия и ситуации, не оговоренные в настоящих гарантийных обязательствах, разрешаются в соответствии с вышеуказанными законами.

Гарантийный срок эксплуатации компрессора – 12 месяцев со дня продажи, исключительно при наличии правильно оформленного гарантийного талона.

1) 127282, г. Москва, ул. Полярная, д. 31а **т. (495) 796-94-93**

2) 141074, г. Королев, М.О., ул. Пионерская, д.1б **т. (495) 647-76-71**

В течение гарантийного срока владелец имеет право на бесплатное устранение неисправностей, возникших вследствие производственных дефектов.

Техническое освидетельствование оборудования на предмет установления гарантийного случая производится только в специализированном сервисном центре.

Гарантийные обязательства **не распространяются** на оборудование в случае:

-вскрытия (попытки вскрытия), ремонта компрессора самим пользователем или не уполномоченными на это лицами;

-при использовании принадлежностей, не предусмотренных заводом-изготовителем;

-если у компрессора забиты вентиляционные каналы электродвигателя пылью или стружкой;

-обнаружения следов заклинивания и перегрузки электродвигателя;

-внешних механических повреждений, возникших по вине владельца;

-воздействия на компрессор обстоятельств непреодолимой силы (например наводнения, пожара, землетрясения и т.д. и т.п.);

-нарушения требований и правил руководства по эксплуатации;

-повреждения изделия вследствие неправильной транспортировки и хранения;

-использования компрессора не по назначению.

Оборудование принимается в гарантийный ремонт в чистом виде.

Гарантийное обслуживание не распространяется на следующие быстроизнашиваемые запасные части для компрессора:

- все резиновые, уплотнительные, компрессионные запасные части;
- аксессуары и принадлежности (фильтр, шланги и т.д.).